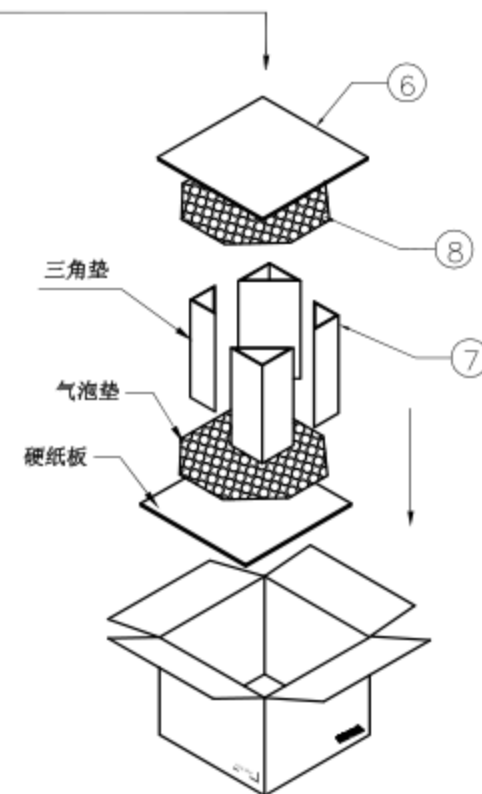
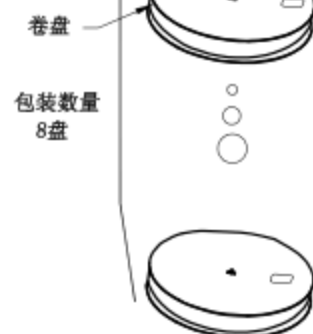
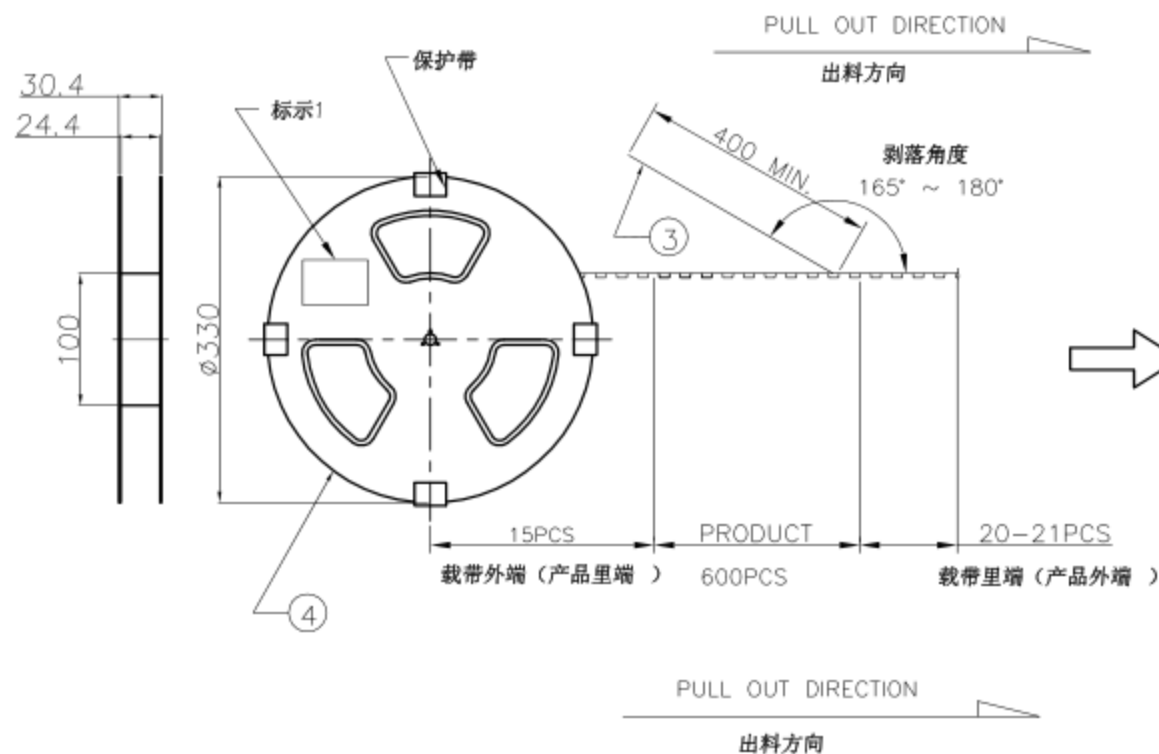


A
B
C
D
E

备注:

1. 包装方式

- 1-1: 使用半自动包装机, 先将载带送入导轨中, 并与上带贴合在上面, 其中前后至少15pcs空槽不要放产品, 然后将产品如图示方向依次放入载带每个槽放1PCS;
- 1.2: 用胶带将载带压合在一起, 真空包装后在图示指定位置贴上标识;
- 1-3: 按图示要求将8盘真空包装好的卷盘套入防水袋后装入纸箱, 纸箱上下按图示要求加垫硬纸板和海绵垫, 四角折三角垫固定;
- 1-4: 将装好产品的纸箱按图示要求封箱, 在指定区域贴好标识;

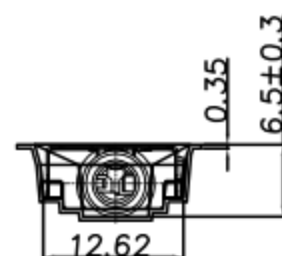
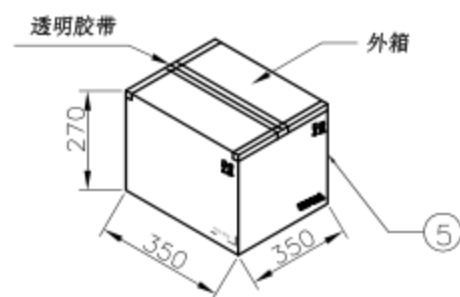
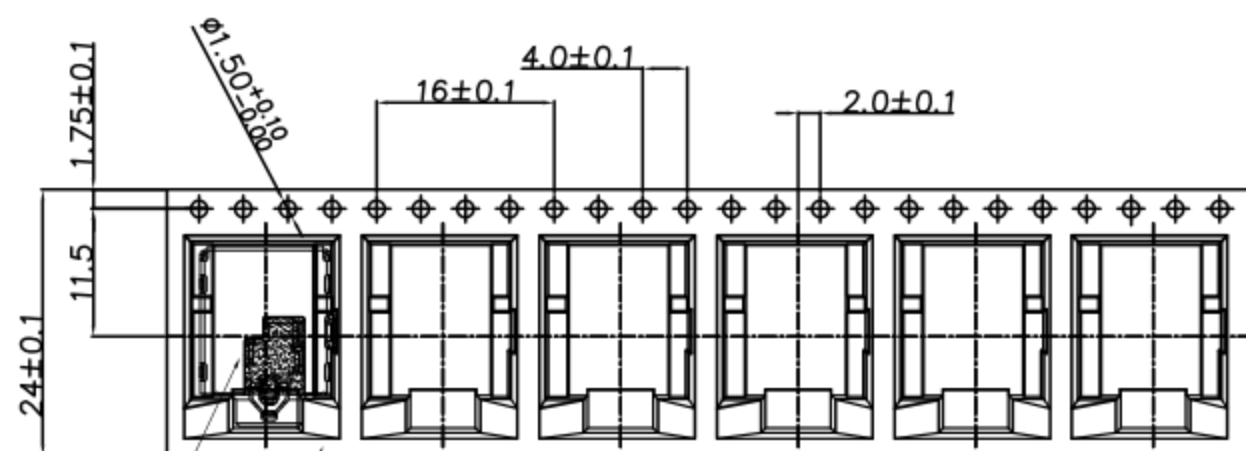
2. 包装数量:

600PCS/卷;
8卷(4800PCS)/箱

3. 耐剥离性:

上带引拔力测试规格: 20-150gf

测试条件: 以每分钟300mm速度引拔测试



8	气泡垫	L=345,W=345,T=10	2PCS
7	纸板 (折三角垫)	L=430,W=230,T=6	4PCS
6	硬纸板	L=330,W=330,T=6	2PCS
5	外箱	L=350,W=350,H=270	1PCS
4	卷盘	PS,BLUE,A=330,B=100,W=30.4	8PCS
3	上带	PET,CLEAR,W=21.3	10.2m
2	载带	PET,WHITE,W=24,T=0.35,P=16	10.2m
1	产品	PHONE JACK	4800PCS
NO.	NAME	SPEC	Q'TY

						X.	±2°	DESIGN	刘伟	2015.07.28	
						.X	±1°	CHECK			
						X.X	±0.38	APPROVAL			
	A-0	2015.07.28	NEW	刘伟	余军	X.XX	±0.25	SCALE: 3:1	UNIT:mm	A4	SHEET: 1 of 2
ECN NO.	REV	DATE	DESCRIPTION	CHANGE	APPRO.	GENERAL TOLERANCE UNLESS OTHERWISE NOTED		SCALE: 3:1	UNIT:mm	A4	SHEET: 1 of 2

东莞市高迪电子有限公司

TITLE: $\phi 3.5\text{mm}$ PHONE JACK

MODEL NO. PJR-D32350 包装规范

FILE NO. Q/SSY.QW-WP-0746